西南交通大学教师专业技术职务评审个人信息简表

申报系列: ■教学科研 申报评审程序类别: ■实体性条件评审程序 □科学研究 □程序性评审程序(□校内人员 □公开招聘人员) 材料科学与 姓名 朱宗涛 出生年月 1983.04 申报学科 所在单位 材料科学与工程 工程 最高学位及毕业学校、专业 工学博士学位 哈尔滨工业大学 材料加工工程专业 现专业技术职务 拟评聘的专 讲师 2012.10 副教授 及任职时间 业技术职务 申报原因: 1 2..... 申报程序性评审 原因与业绩亮点 业绩亮点: 1 …… 2..... 注: 以上信息以要点方式填写 2001.09-2005.07 吉林大学 材料成型及控制工程 工学学士学位 2005.09-2007.07 哈尔滨工业大学 材料加工工程 工学硕士学位 2007.09-2012.07 哈尔滨工业大学 材料加工工程 工学博士学位 主要学习、 工作简历 2012.07至今: 西南交通大学 材料科学与工程学院 讲师 海外经历 2017.2 -2017.3 The University of Auckland,访问交流 2014. 7-2014. 12 Oklahoma State University,中青年骨干教师出国研修 与时间 总体情况: 主持A类项目 1 项、B类项目 1 项、C类项目 项。 (仅填写任现职以来主持的C类以上科研项目,以及参与的A类科研项目,限填5项) 序 项目 主持/ 任 项目名称 项目分类 起止时间 号 级别 参与 现 职 厚壁构件超窄间隙激光焊接接头力学性能与可靠性 国家重点研发计划 2016. 07-2020. 06 A 主持 1 以 评估方法 (子任务) 来 的 超声场耦合激光-MIG共熔池铝合金焊接技术及气孔 国家自然科学基金 科研 2015. 01-2017. 12 主持 В (青年基金) 消除机理 科 项目 研 1/2 2013. 01-2015. 12 高速铁路关键部件研制及后处理工艺研究 四川省科技支撑计划 C 主持 绩

5

总体情况:第一作者或通讯作者论文 A++类 篇、A+类 1 篇、A类 5 篇、 B+类 1 篇、B类 篇、C类 篇。 (仅填写任现职以来发表的第一作者或通讯作者论文与专著,限填10项) 作者信息 期刊与出版信息 序 期刊分级 论文题目或著作名称 号 影响因子 (本人加粗,通讯作者加*) (名称、发表年月、卷期号、页码 Surface treatment to reduce and Journal of Materials **Z. T. Zhu**, Y. X. Li, X. F. A+ redistribute residual-stresses inA7N01 Processing Technology, Wang, H. Chen* IF: 3.1 weld by micro-arc oxidation 2015, 12; 231:248-253 任 International Journal of The effect of stress concentration on the 现 **Z. T. Zhu**, Y. X. Li, M. Y. Α Modern Physics B, 2015, 3, fatigue strength of 7003-T5 aluminum alloy Zhang, C. Qin, H. Chen* IF: 0.736 职 butt joints with weld reinforcement 29(10):1540023(1-7) 以 Intermediate layer, microstructure and International Journal of 来 **Z. T. Zhu**, Z. D. Wan, Y. X. mechanical properties of aluminum Α Modern Physics B, 2017, 5, 的 Li, J. X. Xue, H. Chen* alloy/stainless steel butt joint using IF: 0.736 31:1744035 (1-7) laser-MIG hybrid welding-brazing method 科 研 稀有金属材料与工 6061-T6/AZ31B 异种金属激光焊接接头组织及 程, 2017, 7;46(7):1977-19 4 **朱宗涛***, 薛珺予, 陈辉 学术 业 IF: 0.258 82 论文 绩 与著 朱宗涛, 祝全超, 李远星, 超声振动辅助A7N01铝合金激光-MIG复合焊接 焊接学报, 2016, 6, 37(6): 作 Α 80-84 陈辉* 组织及力学性能 **朱宗涛**, 王雪飞, 杨晓益, 高频脉冲耦合铝合金激光-MIG复合焊接熔滴过 焊接学报, 2016, 8, 37(8): Α 高健, 陈辉* 渡及其熔覆特性 39-44 不锈钢/铝合金异种金属激光-MIG熔钎焊工艺 材料导报, 2017, 6, **朱宗涛***, 万占东, 薛珺予 R+ 31 (6):52-55 研究 8 9 10 总体情况: <u>是</u>满足教学要求, 教学综合评价_87_分。 任现职以 完成每年规定的教学科研任务,独立讲授本科及以上课程_1_门,且平均每年为本科生独立开设课程_45_学 来的教学 时;且教学效果优良,综合评价87分;参与实践教学活动情况(指导毕业设计21人,或指导学生实习73 业绩 人,或指导课外创新创业实践活动 18 人等);完整培养研究生 1 届,指导研究生 5 人。 1. 第一完成人获批国家发明专利 1 项; 其它 2. 专著:《铝合金的激光焊接性能评价》,吴圣川,**朱宗涛**,李向伟.,国防工业出版社,2014. 业绩 3. 获得省部级以上科技奖励情况(注明排名)、以及省部级以上学术荣誉等。